



L'atelier de Barbarit-Textier assemble de grands modules d'une douzaine de mètres de longueur. L'opération est réalisée à partir des plans en 2D fournis par le bureau d'études de la société. La fabrication, qui peut intégrer le bardage, suit l'ordre dans lequel les éléments sont posés.



Ordre de fabrication, de chargement et ordre de pose des modules s'enchaînent de manière stricte. La dimension des remorques des grands porteurs limite le nombre de rotations en optimisant la quantité de modules et de pièces de bois chargés à chaque livraison.



Les modules de structure sont positionnés et fixés sur leur emplacement sur la dalle. Les éléments de murs sont maintenus verticalement par étayage provisoire. Toutes les réserves gainées de réseaux de la dalle sont réalisées, y compris la prise d'air à l'emplacement du poêle à bois.



La toiture orientée face nord couvre 180 m<sup>2</sup> sur la moitié de l'habitation et les dépendances : préau pour roulotte, garage, abri à chevaux. Les pannes en épicéa, de portée de 5,30 m à 2,57 m, prennent appui aussi bien sur les structures bois que sur les blocs béton.



Les deux poinçons de charpente sur entrants ont été montés et chevillés à l'atelier, puis démontés et remontés au sol sur le chantier avant d'être enfin posés en utilisant le bras télescopique des semi-remorques. L'exécution de ces pièces en pin massif, qui vont rester apparentes, a été tout particulièrement soignée. Ces deux éléments de charpente sont situés au cœur de l'habitation dans la mezzanine au premier niveau.

